

# Sagkeeng's Superstore



# Estudio de Caso

Durante cientos de años, el pueblo Algonquino de los Anichinabe ha residido en torno a la reserva india de Fort Alexander, que se extiende a lo largo del río Winnipeg y la bahía de Traverse. El territorio tradicional de Sagkeeng fue establecido por el Tratado 1 en 1871. Cada julio, los habitantes de Sagkeeng celebran el Día del Tratado con un desfile, actos familiares y fuegos artificiales.

Fue en este territorio donde se pidió a nuestro socio SI Alarms que completara la inspección de las luces de emergencia y los extintores del supermercado Sagkeeng, que es orgullosamente propiedad de las Primeras Naciones Sagkeeng. Durante su inspección, SI Alarms observó que el edificio no estaba equipado con un sistema de alarma contra incendios. Para que este edificio fuera legal según el código de edificación, nuestro socio pudo ofrecer y proporcionar rápidamente soluciones innovadoras y rentables de Maple Armor a los propietarios del supermercado.

El sistema incluye el panel de control FW106, el detector de humo FW511, la central portátil FW722, la bocina/estrobo FW962 y el estrobo FW982. El sistema también requería el módulo de entrada FW811 y el módulo de relés FW831.

Nos sentimos muy contentos cuando el cliente nos da su opinión positiva. Los propietarios de este supermercado están encantados con su nuevo sistema y el hecho de que fue activado en muy poco tiempo. También comentaron el excelente trabajo realizado por el equipo de SI Alarms.



## Acerca de Maple Armor

Fundada en Montreal, Quebec, en 2011, Maple Armor diseña y fabrica sistemas de alarma contra incendios direccionables. Somos orgullosos de ofrecer opciones de alta calidad y rentables, con la fiabilidad de la ingeniería canadiense. Trabajamos estrechamente con nuestros clientes para desarrollar nuestros productos porque sabemos lo importante que es satisfacer sus necesidades individuales. Somos muy orgullosos de saber que el trabajo que hacemos protege vidas todos los días, y esa pasión por nuestro sector es lo que nos impulsa a mantener el máximo nivel de calidad y fiabilidad.

