

Ocean Sales  
Group



# Estudio de Caso

Fundada en 1983 y con sede en Calgary (Alberta), Ocean Sales vende sus productos innovadores y de calidad para el hogar directamente en las principales ferias del país. Habiendo empezado también a vender estos productos en línea, Ocean Sales se dedica a proporcionar a sus clientes la información que necesitan para tomar su decisión de compra con confianza, entusiasmo, orgullo y espíritu emprendedor.

Durante la inspección anual de la sede central de Ocean Sales, se hizo evidente que el sistema de alarma contra incendios existente pronto tendría que ser sustituido.

Finalmente, el sistema falló unos meses después y se encargó a nuestro socio Kantra Electric la instalación del sistema de sustitución.

Los productos rentables y disponibles de Maple Armor resultaron ser la solución ideal para esta sustitución. El nuevo sistema incluye ahora el panel de control compacto de bucle único FW106S de Maple Armor; los detectores de humo FW511; el detector de calor FW521; las estaciones manuales FW721; las bocinas/estrobos FW962; y las bocinas FW971. El sistema también requería el módulo de doble entrada FW812.

Hemos recibido muy buenos comentarios del equipo de ventas en directo de Ocean Sales. Nos confirmaron que les encanta su nuevo panel y quedaron muy impresionados con la disponibilidad del producto y la rapidez con la que se instaló el sistema.

Muchas gracias al equipo de Kantra Electric por su excelente trabajo.



## Acerca de Maple Armor

Fundada en Montreal, Quebec, en 2011, Maple Armor diseña y fabrica sistemas de alarma contra incendios direccionables. Somos orgullosos de ofrecer opciones de alta calidad y rentables, con la fiabilidad de la ingeniería canadiense. Trabajamos estrechamente con nuestros clientes para desarrollar nuestros productos porque sabemos lo importante que es satisfacer sus necesidades individuales. Somos muy orgullosos de saber que el trabajo que hacemos protege vidas todos los días, y esa pasión por nuestro sector es lo que nos impulsa a mantener el máximo nivel de calidad y fiabilidad.

